



EAC

Код ОКП 36 8912

Код ТН ВЭД 8424 30 990 0

ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬ ОП-_____

Паспорт
ОП- ПС

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1 Назначение

Огнепреградители ОП предназначены для временного предотвращения проникновения пламени внутрь резервуара с нефтью и нефтепродуктами при воспламенении выходящих из него взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом.

ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВКА ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЕЙ В МАГИСТРАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ.

По устойчивости к воздействию климатических факторов внешней среды огнепреградители изготавливаются в исполнениях У (умеренный климат) и УХЛ (умеренный и холодный климат с нижним пределом температуры эксплуатации до -60°C) категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

Пример обозначения при заказе:

ОП-50 УХЛ1, где:

50 – номинальный диаметр огнепреградителя, мм;

УХЛ1 – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150-69.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и размеры огнепреградителей ОП-50, ОП-80, ОП-100 (рисунок 1) должны соответствовать следующим значениям таблицы 1.

Таблица 1

Наименование параметра	ОП-50	ОП-80	ОП-100	
Условный проход DN, мм	50	80	100	
Пропускная способность при сопротивлении воздушного потока 118 Па, м ³ /ч	25	60	100	
Рабочее давление, кгс/см ²	0,02			
Время сохранения работоспособности, мин., не менее	10			
Материал корпуса и огнепреграждающего элемента	Алюминиевый сплав			
Габаритные размеры, мм, не более	H	80	80	94
	D	140	185	207
Присоединительные размеры, мм (соответствуют фланцам PN6 ГОСТ 33259-2015)	D ₁	110	150	170
	d	14	18	18
	n	4	4	4
Масса, кг, не более	1	1,6	2,9	

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки изделия входят:

- огнепреградитель – 1 шт.;
- паспорт – 1 шт.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Основой конструкции является огнепреграждающий элемент 1, размещенный в корпусе 2. Огнепреграждающий элемент состоит из плоской и гофрированной алюминиевых лент, намотанных на ось, которая также предохраняет элемент от выпадения. Корпус огнепреградителя выполнен из алюминиевого сплава.

4.2 Гасящее действие огнепреградителя, основано на принципах интенсивного теплообмена, который происходит между стенками узких каналов огнепреграждающего элемента и проходящим через него газоздушным потоком. При этом достигается снижение температуры газоздушного потока до безопасных пределов.

4.3 Фланцы огнепреградителей могут быть в зависимости от модификации как круглые, так и криволинейной конфигурации.

4.4 Момент затяжки болтового соединения фланцев для ОП-50 должен лежать в пределах 30...35 Н·м, для ОП-80 и ОП-100 – в пределах 60...85 Н·м.

4.5 Ввиду возможной модернизации изделия, не ухудшающей рабочие параметры, завод-изготовитель оставляет за собой право на изменения, не отраженные в данном паспорте.

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Все работы по обслуживанию и ремонту огнепреградителя должны проводиться с учетом "Правил технической эксплуатации металлических резервуаров и инструкций по их ремонту".

5.2 К монтажу и обслуживанию огнепреградителя допускаются лица, изучившие настоящий паспорт и прошедшие инструктаж по правилам пожарной безопасности для данного объекта.

5.3 Запрещается проводить техническое обслуживание огнепреградителей при осуществлении технологических сливноналивных операций в защищаемом резервуаре.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1 Техническое обслуживание огнепреградителей проводится с целью сохранения их пропускной способности и недопущения разгерметизации уплотнений и заключается в проведении проверочных осмотров:

- при положительной температуре окружающего воздуха – не реже одного раза в месяц,
- при отрицательной температуре окружающего воздуха – не реже двух раз в месяц,
- при температуре ниже – 40°С – не реже 1 раза в неделю.

6.2 Проверочный осмотр огнепреграждающего элемента, чистка, промывка в растворителе нефрас-С 50/170 по ГОСТ 8505-80 с последующей сушкой проводится после демонтажа огнепреградителя.

6.3 По ГОСТ Р 53323-2009 работоспособность огнепреградителя (пламегасящего элемента) через каждые 2 года эксплуатации должна подтверждаться испытаниями на способность огнепреградителя локализовать пламя.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие огнепреградителя требованиям технических условий при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации 18 месяцев со дня ввода огнепреградителя в эксплуатацию, но не более 36 месяцев с момента отгрузки огнепреградителя предприятием-изготовителем.

7.3 Назначенный срок службы огнепреградителя – 15 лет.

8. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

8.1 Конструкция и материалы, из которых сделан огнепреградители, не наносят вред окружающей природной среде и здоровью человека при их хранении, транспортировании, эксплуатации.

8.2 После окончательного износа изделие подлежит утилизации без дополнительной подготовки.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Огнепреградитель ОП – _____ № _____ упакован на согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

мастер

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

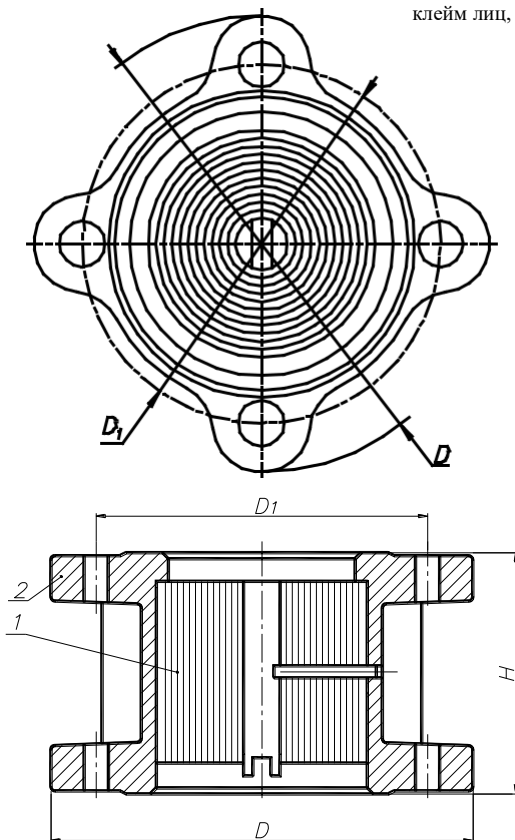
10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Огнепреградитель ОП – _____ № _____ соответствует техническим условиям ТУ и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

М.П.

Личные подписи или оттиски личных
клеим лиц, ответственных за приемку



1 – огнепреграждающий элемент; 2 – корпус

Рисунок 1 – Огнепреградители ОП-DN